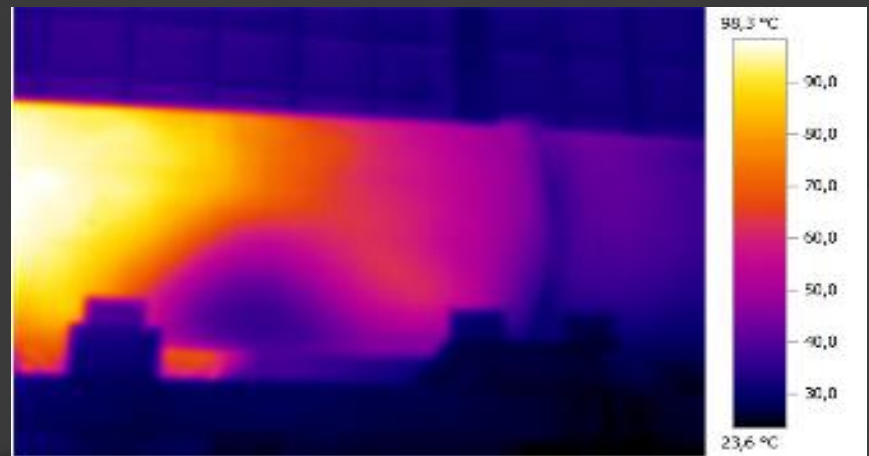
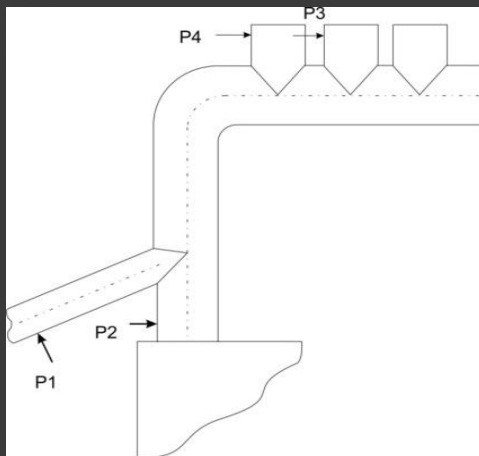
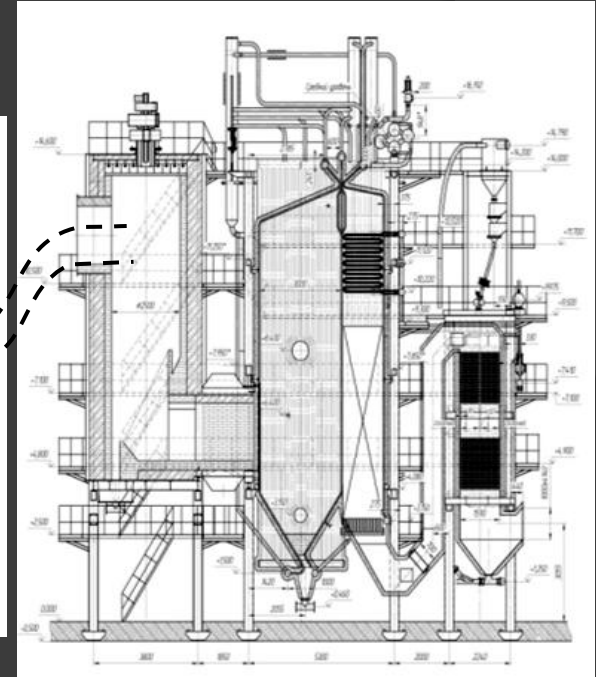
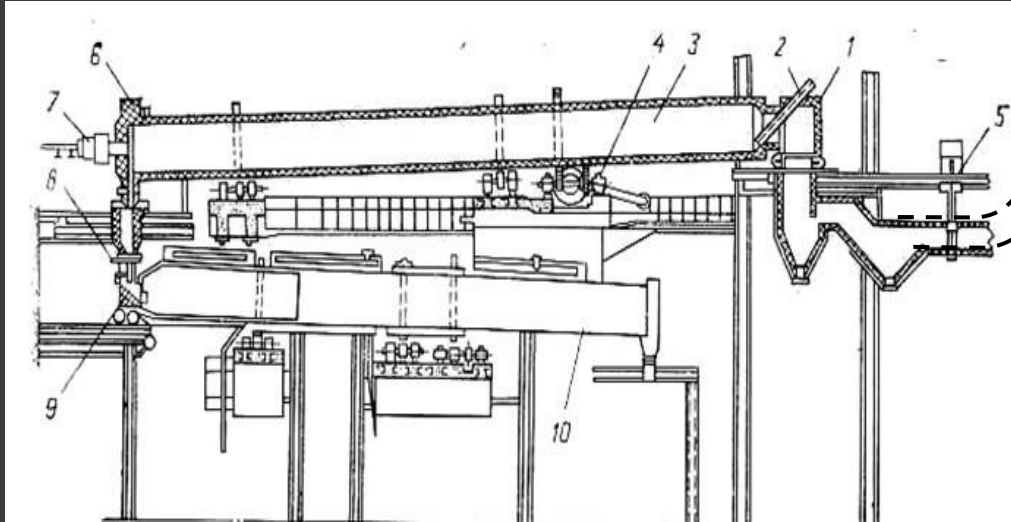
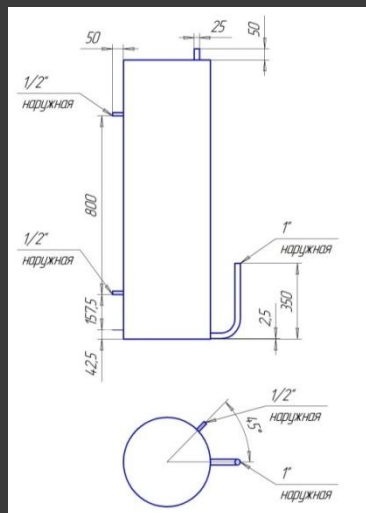




**«ПРОЦЕСС ОБУЧЕНИЯ
ПЕРСОНАЛА ПРЕДПРИЯТИЯ
ОБРАЩЕНИЮ С
ЭНЕРГОРЕСУРСАМИ»**







Прибуткова частина		До регулювання	Після регулювання
Тепло з шихтою	кДж	25 513	25 513
Тепло з паром	кДж	218 528	164 437
Тепло з пеком	кДж	94 957	94 957
Тепло від тертя	кДж	34 020	34 020
Всього	кДж	373 018	318 927
Видаткова частина			
Тепло з конденсатом	кДж	115 746	45 600
Тепло з сумішшю	кДж	220 843	241 228
Випаровування вологи	кДж	11 838	11 838
Втрати в навколишнє середовище з поверхні	кДж	24 506	24 506
Втрати в навколишнє середовище за рахунок аспірації	кДж	4 825	4 825
Всього	кДж	377 758	327 997
Небаланс		1%	3%
Витрати пари	кг/год	101	86

	СМ1-6	СМ 7-14 (1 пресс)	СМ 7-14 (2 пресс)
Давление, кгс/см ²	3,6	3,6	3,6
Температура, °С	210	210	210
<i>Шихта</i>			
Температура, °С	25	25	25
Масса кг	1540	1195	1580
<i>Пек</i>			
Температура, °С	140	140	140
Масса, кг	460	405	420
Теоретическое количество пара необходимое для нагрева смеси до заданной температуры при его полной конденсации, кг/ч	59	62	80
Количество пара необходимое для нагрева смеси до заданной температуры при сухости пара на выходе 20%, кг/ч	72	77	99
Количество пара необходимое для нагрева смеси до заданной температуры при сухости пара на выходе 40%, кг/ч	94	99	128

